

BRANKAMP PK 6000

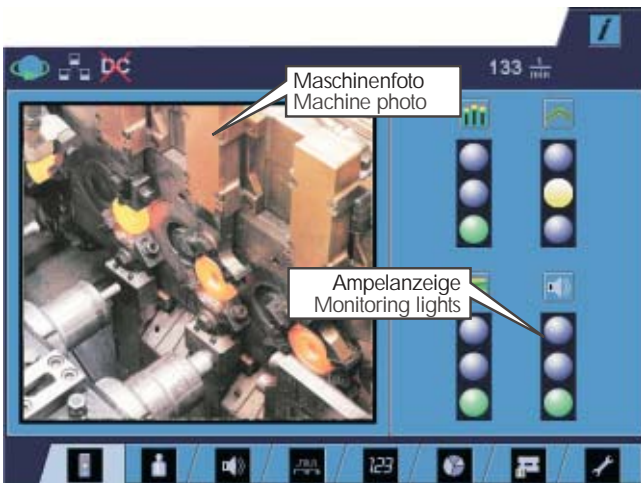


ProcessMonitoring an Pressen, Stanzen und Walzen

- Einfachste Gerätebedienung an einem brillanten, großen **12 Zoll Easy Touch** Bildschirm
- Intelligente **Auto-Pilot** Funktion vereinfacht die Gerätebedienung
- **Quattromatic Hüllkurvenverfahren** für höchste Qualitätsansprüche
- Grosse Werkzeugdatenbank mit gespeicherten Referenzkurven zur **Optimierung der Rüstzeiten**
- Umfassendes Stoppprotokoll zur **fundierten Analyse** von Abschaltgründen und Störungsschwerpunkten
- Detailliertes **TeleMonitoring** im Meisterbüro, der Fertigungsleitung, im Werkzeugbau oder beim Einrichten über Ethernet Schnittstelle und PK Factory Link Software
- Leistungsfähiges **Frühwarnsystem**
- Detailliertes **Fehleranalysesystem** mit leistungsfähiger Datenbank
- **Sitemap** präsentiert alle Funktionen auf einen Blick
- **Favoriten Keys** für häufig benutzte Masken
- **Netzwerkfähig** in Ethernet TCP/IP Netzen
- Höchste Betriebssicherheit durch neuestes **Windows Embedded NT** Betriebssystem

ProcessMonitoring on presses, stamping machines and thread rollers

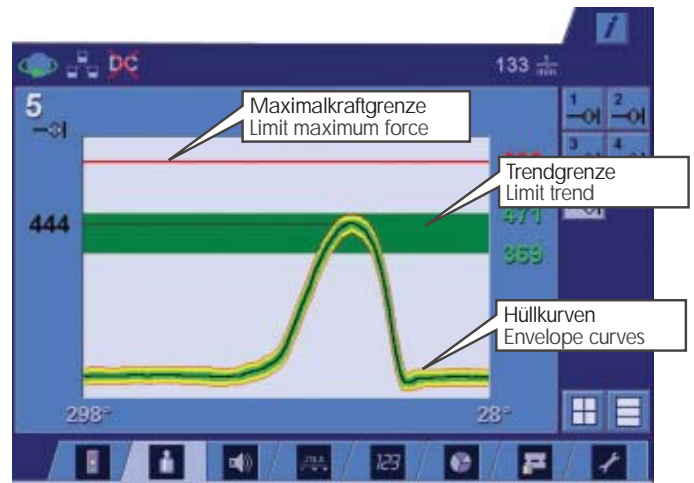
- Easiest operation of equipment on a brilliant, largesize **12" Easy Touch** screen
- Intelligent **Auto-Pilot** function makes the handling of the unit very easy
- **Quattromatic envelope curve** function for highest quality demands
- Large tool data base to store reference curves to **optimize set-up times**
- Comprehensive report of machine stops for a **precise analysis** of stop reasons and trouble zones
- Detailed **TeleMonitoring** on the management screen, in the forman office, in the tool room or for set-up help via Ethernet and PK Factory Link Software
- High-capacity **Early Warning System**
- Detailed **fault analysis system** with high-capacity data base
- **Sitemap** showing all features at-a-glance
- **Favourite Keys** for highly frequented features
- **Networking** capacity under Ethernet TCP/IP networks
- Maximum operational reliability due to latest **Windows Embedded NT** operating system



Überwachungsampeln geben Übersicht
In komprimierter Form werden dem Anwender durch die Überwachungsampeln die aktuellen Zustände (IO, Warnung oder Stop) der aktiven Überwachungsverfahren (Maximalkraft, Trend und Acoustic) angezeigt.

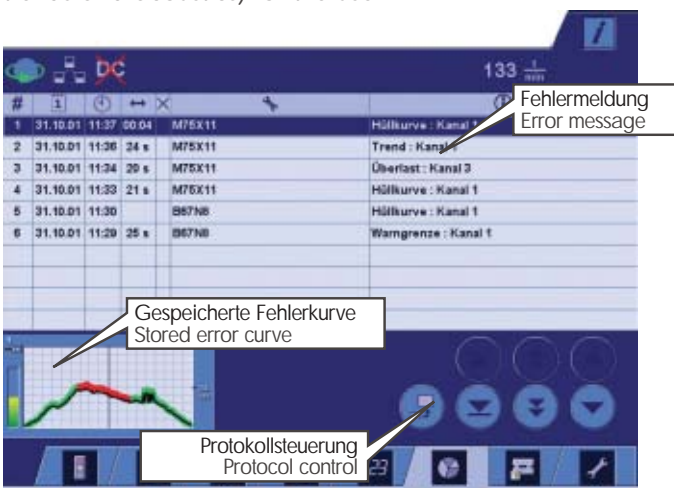
Monitoring lights provide clarity

In condensed form, the monitoring lights indicate the actual status (IO, warning or stop) of active monitoring functions (maximum force, envelopes, trends and acoustics) for the user.



Alle Überwachungsverfahren auf einen Blick.

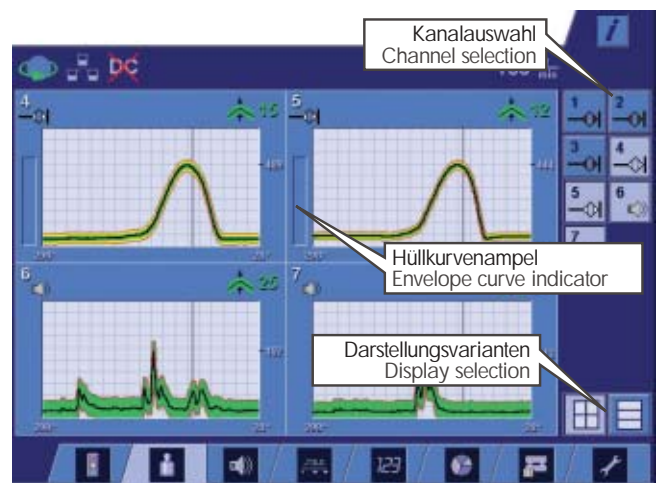
All monitoring functions at a glance.
Technische Daten



Leistungsfähiges Fehleranalysesystem
Sämtliche Stillstandsursachen werden mit Datum, Uhrzeit und Werkzeugnummer protokolliert. Überschreitungen der Überwachungsgrenzen werden für eine detaillierte Fehleranalyse gespeichert.

High-capacity fault analysis system

All causes for stoppages will be recorded in a protocol complete with date, time and associated tool number. Any overranging of the monitoring limits will be stored and be available for a detailed fault analysis.



Flexible Mehrkanaldarstellung
Gestalten Sie Ihre Gerätemaske selbst. Die flexible Mehrkanaldarstellung ermöglicht die individuelle Kombination von bis zu acht Prozesssignalen.

Flexible multichannel display
Design your own equipment mask layout. The flexible multichannel display permits individual combinations of up to eight process signals.

Technische Daten

Netzanschluss: 220V/110V, 50/60 Hz
Schnittstellen: 2 serielle (RS232C/RS422)
Ethernet unter TCP/IP (Option)
1 - 12 analoge Eingangskanäle +/- 10 V
Drehgeberinterface: inkremental
5 schnelle digitale Ausgangsrelais
3 Steuernocken
4 oder 8 digitale Eingänge
Umgebungstemperatur: +5° bis +40° C
Abmessungen: 395 x 450 x 315mm (B x H x T)
Gewicht: 13 kg

Technical Data

Power: 220V/110V, 50/60 Hz
Interface: 2 serial interfaces (RS232C/RS422)
Ethernet under TCP/IP (optional)
1- 12 analog input channels (+/- 10 V)
angle encoder interface (incremental)
5 rapid digital output relays
3 cam outputs
4 or 8 digital inputs
allowable temperature: +5° - +40° C
Dimensions: 395 x 450 x 315mm (W x H x D)
Weight: 13 kg

DEUTSCHLAND

DR.-ING. K. BRANKAMP
SYSTEM PROZESSAUTOMATION GMBH
Max-Planck-Straße 9
40699 Erkrath
Telefon: (0211) 25 07 60
Telefax: (0211) 20 84 02
e-Mail: bpd@brankamp.com

ITALIEN

BRANKAMP ITALIANA S.R.L.
Centro Direzionale Colleoni, Via
Colleoni 9, Palazzo Sirio Ing. 2
20041 Agrate Brianza (MI)
Tel. (+39 39) 68 99 73 0
Fax (+39 39) 60 91 89 5
e-Mail: bpi@brankamp.com

USA

BRANKAMP PROCESS AUTOMATION Inc.
222 Third Street, Suite 3200
Cambridge, Mass. 02142
USA
Ph. (+1 617) 492 169 2
Fax (+1 61 7) 497 5675
e-Mail: bpa@brankamp.com