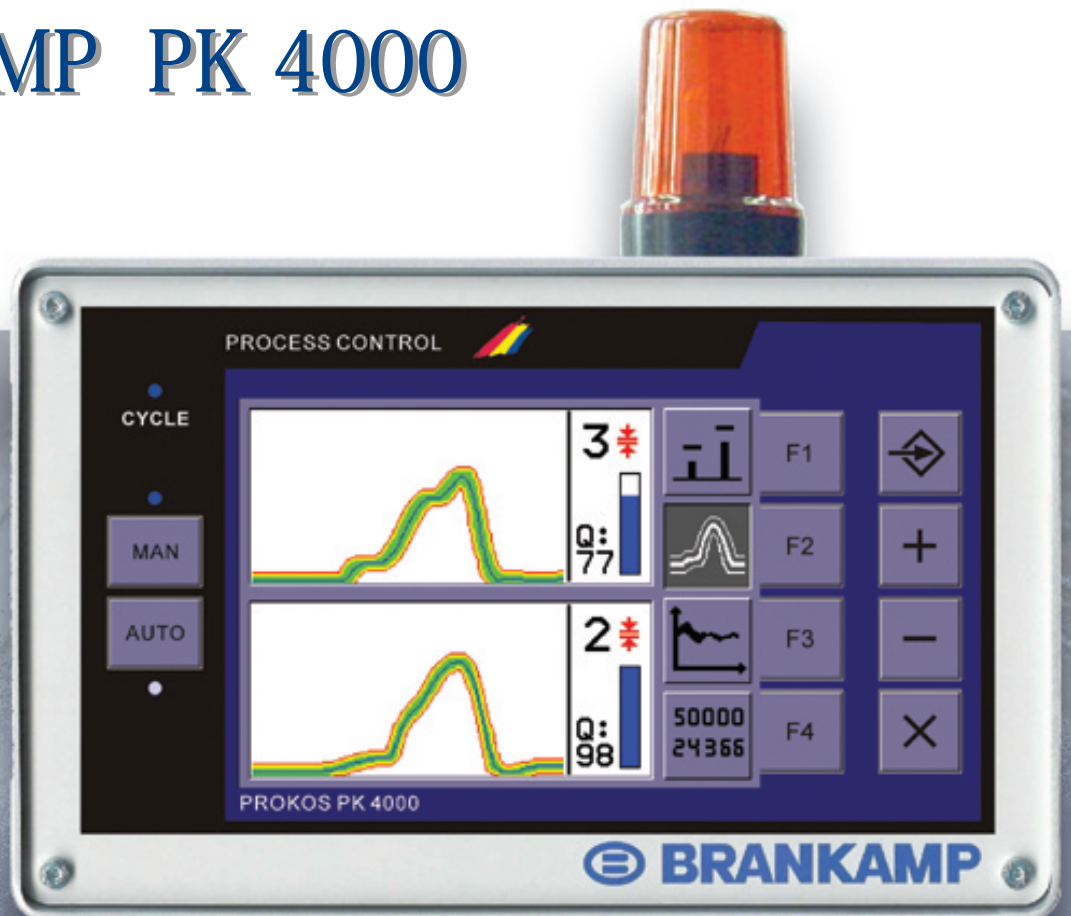


BRANKAMP PK 4000

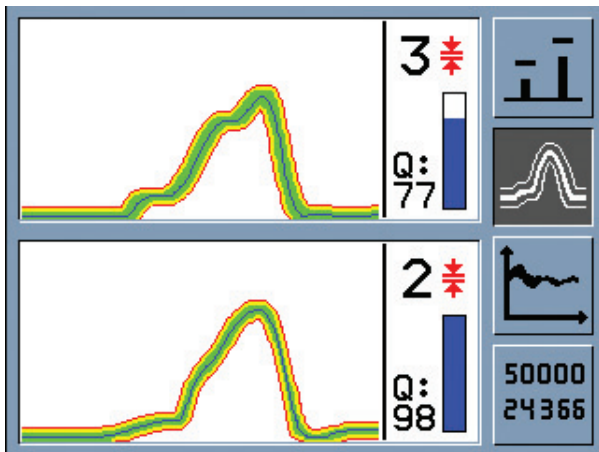


ProcessMonitoring an Pressen, Stanzen und Walzen

- Multisensorielles Messgerät zum Anschluss einer Vielzahl analoger und digitaler Sensoren
- ProfilOptimizer mit Adapt-Funktion für beste Ergebnisse bei einfachster Bedienung
- Leistungsfähiges Frühwarnsystem (*optional*)
- Quattromatic Hüllkurventechnik für höchste Qualitätsansprüche (*optional*)
- Hoher Anzeigekomfort durch frontgeführte Bedienung an einem brillanten Farbgrafik-Display
- Einfachste Handhabung und Montage durch Plug and Play Funktion
- Attraktives Preis-/Leistungsverhältnis
- Alle wichtigen Funktionen wie Maximalkraft- und Trendüberwachung, Auftrags- und Geisterschichtzähler, Anzeige der Hubzahl und des Prozessqualitätsfaktors gehören selbstverständlich zum Standardumfang

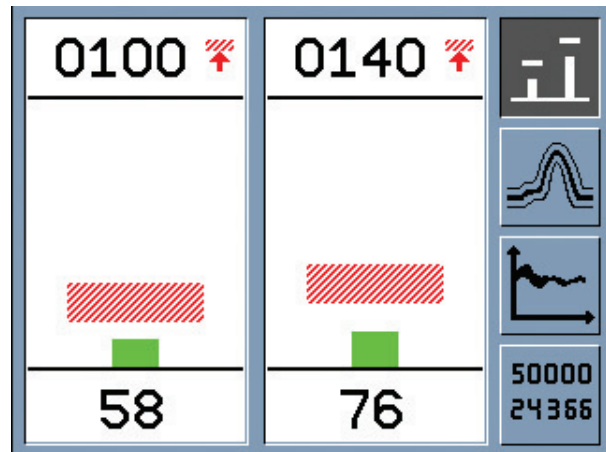
ProcessMonitoring on presses, stamping machines and thread rollers

- Multisensor measuring instrument for a wide variety of analog and digital sensors
- ProfilOptimizer with Adapt-Function for excellent results and an easy-to-use handling
- High-capacity Early-Warning-System (*option*)
- Quattromatic envelope curve technology for highest quality demands (*option*)
- Very easy-to-use display, via frontally-located controls for a brilliant colour graphics display
- Easy-to-use and simple installation due to Plug and Play function
- Attractive price/performance relationship
- All important functions, like maximal force and trend monitoring, order counter and ghost shift counter, display of stroke rating and of process quality factors, naturally come as standard



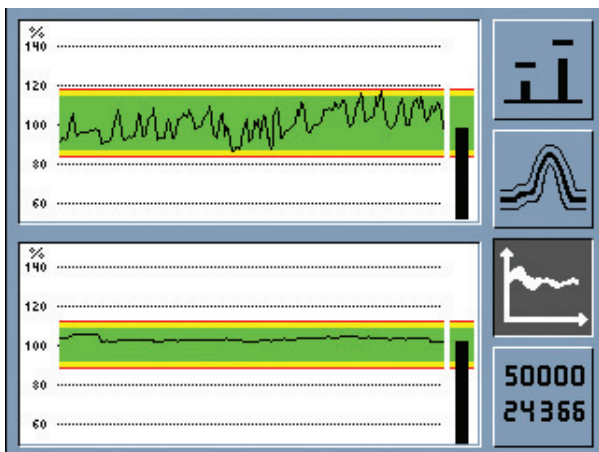
Automatische Anpassung der Überwachungsgrenzen über das Quattromatic Hüllkurvenverfahren (*optional*) und Anzeige des Qualitätsfaktors Q.

Automatic adaptation of monitoring limits via the Quattromatic envelope technique and display of the quality factor Q.



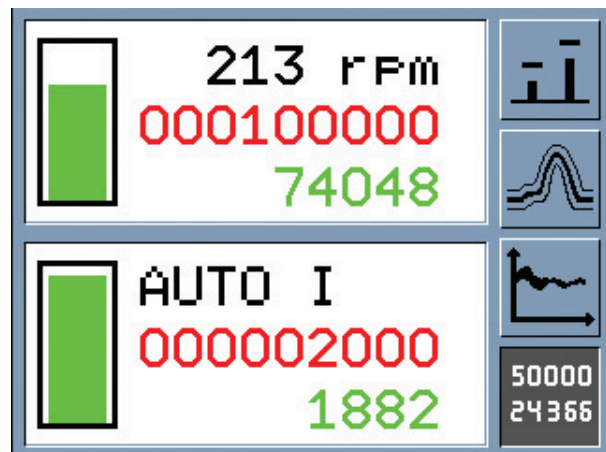
Belastungsprofil mit Anzeige der Maximalkräfte und Abschaltgrenzen.

Load profile with display of maximal forces and stop limits.



Dokumentation des Prozessverlaufs mit eingestellten statischen Grenzen.

Documentation of process history and pre-set static limits.



Auftrag- und Werkzeugstandmengenähler mit Soll- und Istmenge sowie aktuelle Hubzahl.

Order and tool life counters with order size and actual size and current stroke rate.

Technische Daten

Schnittstellen:	2 analoge Eingangskanäle (+/- 10 V) 2 serielle Schnittstellen 5 digitale Ausgänge
Netzanschluss:	220V/110V 50/60 Hz
Umgebungstemperatur:	+5° bis + 40° C
Abmessungen:	239 x 250 x 290mm (B x H x T)
Gewicht:	5 kg

Technical Data

Interface:	2 analogue input channels (+/- 10 V) 2 serial interfaces 5 digital outputs
Power:	220V/110V 50/60 Hz
Allowable temperature:	+5° - + 40° C
Dimensions:	239 x 250 x 290mm (W x H x D)
Weight:	5 kg

DEUTSCHLAND

DR.-ING. K. BRANKAMP
SYSTEM PROZESSAUTOMATION GMBH
Max-Planck-Straße 9
40699 Erkrath
Telefon: (0211) 25 07 60
Telefax: (0211) 20 84 02
e-Mail: bpd@brankamp.com

ITALIEN

BRANKAMP ITALIANA S.R.L.
Centro Direzionale Colleoni, Via
Colleoni 9, Palazzo Sirio Ing. 2
20041 Agrate Brianza (Mi)
Tel. (+39 39) 68 99 73 0
Fax (+39 39) 60 91 89 5
e-Mail: bpi@brankamp.com

USA

BRANKAMP PROCESS AUTOMATION Inc.
222 Third Street, Suite 3200
Cambridge, Mass. 02142
USA
Ph. (+1 617) 492 169 2
Fax (+1 617) 497 5675
e-Mail: bpa@brankamp.com