



## Prozessüberwachungssystem für Maschinen- und Werkzeugschutz, Qualitätssicherung und Produktivitätssteigerung

**PK2U** – Multisensorielles Messgerät zur Überwachung von Umformpressen und Gewindewalzen.

### Ihre Vorteile

#### Maschinen-/Werkzeugschutz

geringere Werkzeugkosten  
geringere Folgekosten  
geringere Stillstandzeiten

#### Qualitätssicherung

100% In-Prozess-Kontrolle

#### Prozessoptimierung

weniger Abschaltungen  
stabilerer Prozesse

#### Produktivitätssteigerung

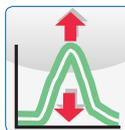
höhere Auslastung  
höhere Stückzahlen  
höhere Werkzeugstandzeiten

#### Geisterschicht

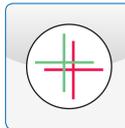
Pausendurchläufe  
Mannlose Schichten  
Extraschichten



**6 channels**



**AUTOPROFILER**  
zur optimalen Einstellung  
der Hüllkurvenbreite



**OPTIMIZER**  
zur automatischen Einstel-  
lung der Überwachungs-  
grenzen (Option)



**ADAPT**  
zur gezielten Anpassung  
der Hüllkurve in einem  
Teilbereich



**ZOOM**  
zur gezielten Überwachung  
eines Teilbereichs der  
Hüllkurve



**Auto II**  
für höhere Produktivität durch  
Ausnutzung von Zusatzschich-  
ten



**Quick Installation**  
zur schnellen und einfachen  
Installation an allen Umform-  
pressen und Gewindewalzen



**Save and Rescue**  
für den einfachen und intel-  
ligenten Geräte austausch.



**Interner Werkzeug-  
und Artikelspeicher**  
für die exakte Einstellung  
der Maschine bei wieder-  
holter Produktion bereits  
gefertigter Teile

# PK2U

## Überwachungsfunktionen

Autoprofiler  
 Optimizer  
 Zoomfunktion  
 Hubzahlüberwachung  
 Trendüberwachung  
 Prozessqualität  
 Crashüberwachung  
 Adapt  
 Auto II  
 Werkzeugsicherung

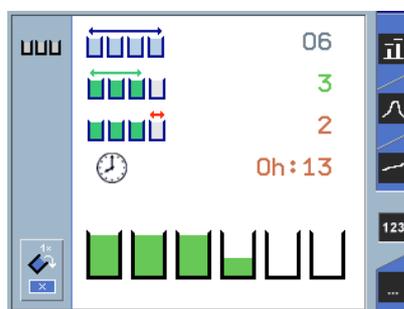
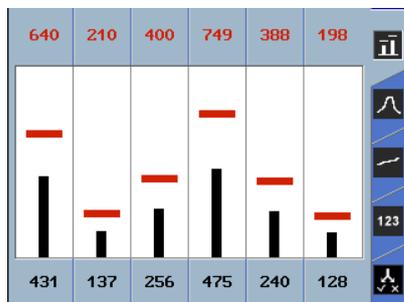
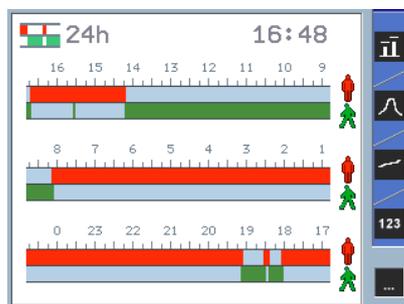
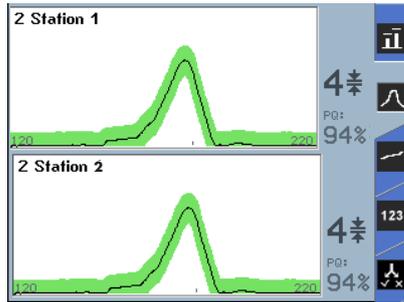
## Ausstattung

Großes 6" TFT Touch Screen  
 EMV- gerechtes, ergonomisches Gehäuse  
 Vielfältige Montagemöglichkeiten  
 Externe LCD Warnlampe  
 Schwenkbar  
 BDE Terminalfunktion  
 FactoryNet

## Technische Daten

Überwachung	1- 6 Sensorsignale 1-16 Binärausgänge
Touch Screen	6" Touch Display
Spannung	24 V / DC / 23 Watt
Umgebungs- temperatur	+5° bis + 40° C
Abmessungen	326 x 255 x 206 mm (B x H x T)
Gewicht	5 kg
Schnittstellen	1 - 6 analoge Eingänge 1 - 16 digitale Eingänge 1 - 16 digitale Ausgänge 1 serielle Schnittstelle 1 Netzwerkschnittstelle TCP/IP oder 1 Bluetooth (optional)

Bitte beachten Sie: Einige oben genannte Funktionen sind optional, auch wenn nicht spezifisch darauf hingewiesen wird. Technische Änderungen vorbehalten.



## Autoprofiler

berechnet für jeden Punkt der Hüllkurve automatisch die optimale Hüllkurvenbreite. Somit entfallen komplizierte und zeitaufwendige segmentweise Anpassungen durch den Bediener. Der Autoprofiler arbeitet dynamisch. Ergebnis: Optimale Fehlererkennung ohne unnötige Maschinenabschaltungen

## Produktionsreport

erfasst automatisch die Lauf- und Stillstandzeiten der Anlage und kann als Eingabeterminal für BDE Daten verwendet werden. Sämtliche artikelbezogene Überwachungsdaten sowie Geräteeinstellungen können über Netzwerk gespeichert werden (FactoryNet).

## Überwachung

Spezielle Überwachungsmethoden schützen Maschine und Werkzeug und erkennen auch kleinste Prozessfehler. Intelligente Reaktionen tragen zur Verbesserung von Produktion und Qualität bei.

## Zähler

Vielfältige, einfach zu bedienende Zählermasken für:

- Auftragsmenge
- Werkzeugstandmenge
- Sortier-/Dosiersteuerung
- Auto II Betrieb

Alle Zähler zeigen Ist-, Soll und Restmenge sowie die verbleibende Restlaufzeit. Wahlweise mit oder ohne Maschinenstopp.

For a full list of address locations, please visit our BRANKAMP website.

Edition 04/2013 – Specifications are subject to modifications.  
 © Copyright 2013 BRANKAMP GMBH, Germany – All rights are reserved.

BRANKAMP GmbH and BRANKAMP product names and signs mentioned or shown herein are registered trademarks. The rights, if any, of third parties on trademarks or registered trademarks are mentioned in the present publication are acknowledged to the respective owners.



www.brankamp.com

11/2013 Prospekt\_CF\_PK2U\_de.pdf



www.marposs.com